CERTYFIKAT

Certificate

Nr/No. CSW/1079/2022

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT

UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:

certifies that the company:

4TECH SP. Z O.O. S.K.

ul. POŁCZYŃSKA 61 A, 75-811 KOSZALIN

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą

has implemented and maintains quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-3:2021-09

EN ISO 3834-3:2021-09

Zakres certyfikacji według załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	24.05.2018	Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	Od/from 24.09.2021 do/to 23.05.2024
Data ważności poprzedniego cyklu certyfikacji: Date of preceding certification validity	23.05.2021		

Certyfikat wydano na podstawie auditu przeprowadzonego w dniu 14.09.2021 r.

Certificate issued on the basis of an audit carried out on 14.09.2021.

PCA Polskie Centrum Akredytacji – Certyfikacja Systemów Zarządzania

AC 078

Dyrektor Departamentu Certyfikacji i Oceny Zgodności

Director of Certification and Conformity Assessment Department

Jacek Niemczyk

Warszawa, dn. 14.12.2022

JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-3:2021
Nr CSW/1079/2022
Wydanie I z dnia 14.12.2022

1) **Rodzaj wyrobów:**

elementy budowlanych konstrukcji stalowych, hale namiotowe, schody, barierki, antresole, pomosty, elementy pomocnicze stalowych konstrukcji budowlanych

2) **Zakres prac:**

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

3) **Norma wyrobu / specyfikacje:**

PN-EN 1090-2	Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.
PN-EN 1090-3	Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 3: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji aluminiowych.
PN-B-06200	Konstrukcje stalowe budowlane

4) **Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):**

- 135, 141.

5) **Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):**

1.1, 1.2, 1.4

6) **Personel wykonujący spajanie:**

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1.

7) **Personel nadzorujący procesy spajania:**

Tomasz Faliński, Grzegorz Jabłoński posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) **Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:**

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712.

9) **Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:**

ISO/TR 17671-2	Spawanie - Zalecenia dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych
PN-EN 1011-2	Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych.

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 83178/CS/2021 z dnia 21.06.2021, aneksowanej 19.12.2022, o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-3:2021.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 83178/CS/2021 z dnia 21.06.2021, aneksowanej 19.12.2022, o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-3:2021.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk

www.udt.gov.pl Urząd Dozoru Technicznego, 02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34 22 57 22 100

UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-3:2021
No. CSW/1079/2022
Issue I of 14.12.2022

1) **Type of products:**

elements of building steel constructions, tent halls, stairs, barriers, mezzanines, platforms, auxilliary elements of building steel constructions.

2) **Scope of work:**

manufacture, assembly, repair, modernization.

3) **Product standards / specifications:**

PN-EN 1090-2	Execution of steel structures and aluminum structures - Part 2: Technical requirements for steel structures
PN-EN 1090-3	Execution of steel structures and aluminum structures - Part 3: Technical requirements for aluminium structures
PN-B-06200	Steel Construction - Conditions of execution and acceptance - Basic requirements

4) **Application methods of welding (acc. to PN-EN ISO 4063):**

- 135, 141.

5) **Parent materials (acc. to ISO / TR 15608):**

1.1, 1.2, 1.4

6) **Welding personnel:**

welders have checked qualifications according to the requirements of the standard: PN-EN ISO 9606-1.

7) **Welding coordination personnel:**

Tomasz Faliński, Grzegorz Jabłoński is qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.

8) **NDT personnel:**

personnel with proven skills in accordance with the requirements of the standard PN-EN ISO 9712.

9) **Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 of standard PN-EN ISO 3834-5:**

ISO/TR 17671-2	Welding - Recommendations for welding of metallic materials -- Part 2: Arc welding of ferritic steels.
PN-EN 1011-2	Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 2: Arc welding of ferritic steel.

10) Regulations regarding the surveillance over the certificate issued are included in the contract no. 83178/CS/2021 of 21.06.2021, annexed 19.12.2022, on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-3:2021.

11) The certificate expires if the obligations stipulated in the contract no. 83178/CS/2021 of 21.06.2021, annexed 19.12.2022, on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-3:2021 are not satisfied.

Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk

www.udt.gov.pl Urząd Dozoru Technicznego, 02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34 22 57 22 100

CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

No. 1433-CPR-0168

In compliance with Regulation (UE) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction products:

**Structural metallic products and ancillaries.
Steel and aluminium structural components in execution classes: EXC1, EXC2 acc. to PN-EN 1090-2:2018-09 IDT EN 1090-2:2018 and PN-EN 1090-3:2019-05 IDT EN 1090-3:2019 (aluminium structural components connected by non-preloaded bolted connections, excluding welding) methods 1, 2, 3b, 3a acc. to Annex A to PN-EN 1090-1+A1:2012 IDT EN 1090-1:2009+A1:2011**

placed on the market under the name or trade mark of:

**4TECH Sp. z o. o. Sp. K.
ul. Połczyńska 61A, 75-811 Koszalin**

and produced in the manufacturing plant:

**4TECH Sp. z o. o. Sp. K.
ul. Połczyńska 65, 75-811 Koszalin**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

PN-EN 1090-1+A1:2012 IDT EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied and that

the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on 18.06.2018 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

The scope and conditions for issuing this certificate are set out in the Annex.
This issue of the certificate is issued in relation to the change of the address the manufacturing plant.
This issue of the certificate replaces the certificate of conformity of the factory production control No. 1433-CPR-0168 dated 21.09.2020.

PCA
Polskie Centrum Akredytacji
CERTYFIKACJA WYROBÓW
AC 100

Director of Certification and Conformity Assessment Department

Jacek Niemczyk

Warszawa, 16.12.2022